

GESUCHT: EINFACH-MACHER. ÄRMEL-HOCH- KREMPLER UND PROBLEM-KILLER.



Wir leben für Druckluft und Pneumatik: Unser Angebot deckt mit einer enormen Produktvielfalt das ganze Spektrum der Druckluftanwendungen ab. Von der Verschraubung bis zum Zylinder erfüllen wir die Wünsche unserer Kunden – ab Lager. Zudem entwickeln wir individuell konfektionierte und einbaufertige Systemlösungen. Genau wie für unsere Kunden aus Industrie und Technischem Handel finden wir auch für unsere Mitarbeiter immer die beste Lösung: Sozialleistungen, Weiterbildungen und abwechslungsreiche Herausforderungen in einem kollegialen Umfeld sind nur einige Bereiche, in denen wir über dem Standard liegen.

IHRE HERAUSFORDERUNGEN

- Die Leitung und Organisation des kompletten Lager-, Wareneingangs- und Versandbereichs sowie eines Außenlagers fallen in Ihren Verantwortungsbereich
- Sie haben die Verantwortung für den reibungslosen Ablauf der bereichsinternen Prozesse und Abläufe und tragen für eine kontinuierliche Weiterentwicklung und Optimierung der Prozessabläufe Sorge
- Die ständige Optimierung der Lagerbestückung und der Lagerplatzbelegung gehören ebenso zu Ihrem Aufgabenfeld wie die Erstellung regelmäßiger Lagerplatzanalysen und Auslastungsauswertungen
- Sie sind der erste Ansprechpartner für externe Dienstleister wie Paketdienste und Spediteure und sind für den reibungslosen Tagesversand der Waren verantwortlich
- Die Organisation und Durchführung von Inventuren sowie die Übernahme von Projektleitungen bei internen Aus-, Um- und Erweiterungsbauten im Logistikbereich rundet Ihr Aufgabengebiet ab

IHRE FÄHIGKEITEN

- Sie haben den Logistikmeister oder ein betriebswirtschaftliches Studium mit dem Schwerpunkt Logistikmanagement oder Materialwirtschaft erfolgreich absolviert und verfügen über mehrjährige Berufserfahrung im Logistik-Umfeld
- Sie verfügen über ausgeprägte Führungserfahrung und haben Freude am Umgang mit Menschen
- Sie haben fundierte Kenntnisse im Umgang mit MS-Office
- Sie verfügen über Erfahrung im Umgang mit und im Ausbau von automatisierten Lager-, Fördertechnik- und Kommissioniersystemen
- Fundierte Kenntnisse in Versand-, Lager- und Logistikprozessen sowie eine Affinität für Zahlen und elektronische Workflows runden Ihr Profil ab
- Sie arbeiten selbstständig, sorgfältig und lösungsorientiert und haben Spaß an Teamarbeit
- Eigeninitiative und Kommunikationsstärke sowie gute Deutsch und Englischkenntnisse sind für Sie selbstverständlich

Folgen Sie Ihrer Machernatur. Werden Sie Teil unseres Teams. Senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen inklusive Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins an JOBS@RIEGLER.DE (FRAU LISA KREBS)