

Repair Stick Stahl

Artikel Nr. 114582

Typen Nr. 115.11



Beispielhafte Darstellung

Für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen.

Zum Ausbessern und Abdichten von Löchern, Rissen, Leckagen und Undichtigkeiten bei Maschinenteilen, Leitungen, Behältern, Pumpen, Gehäusen, ausgerissenen Gewinden usw.

Technische Informationen

Gebindegröße	57 g
GHS	GHS07
GHSSIGNAL	A
Gefahrenhinweis	H315 - Verursacht Hautreizungen. H317 - Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Basis	Epoxid
Füllstoff	Stahl
Konsistenz	Knetmasse
Farbe	dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	15 bis 40 °C
Aushärtetemperatur	6 bis 40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	< 85 %
Mischungsverhältnis nach dem Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	2,2 g/cm ³
Spaltüberbrückung bis max.	15,0 mm
Topfzeit (bei 20 °C, 10 g Ansatz)	5 min
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	10 min
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	60 min
Endhärte (100% der Festigkeit)	24 Stunden
Schrumpf	< 1,0 %
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604	55 MPa
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	80±3
Haftfestigkeit DIN EN ISO 4624	8 MPa

Technische Informationen

Temperaturbeständigkeit	-50 bis 120 °C
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig	150 °C
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K
Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1	ca. 5-10 ¹¹ Ω·m
Elektrischer Widerstand ASTM D 257	5 Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit	3,0 kV/mm
Magnetisch	ja

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	32141010
Ursprungsland	DE
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32	=	°F
mm/25,4	=	inch
µm/25,4	=	mil
N x 0,225	=	lb
N/mm² x 145	=	psi
MPa x 145	=	psi
Nm x 8,851	=	lb·in
Nm x 0,738	=	lb·ft
Nm x 141,62	=	oz·in
mPa·s	=	cP
N/cm x 0,571	=	lb/in
kV/mm x 25,4	=	V/mil

Produktinformationen

Schnellhärtend | stahlgefüllt

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinde. Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen.

Verarbeitung

Repair Sticks Stahl überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebspalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

Repair Sticks Stahl sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

Repair Stick Stahl

Chemische Beständigkeit von Repair Stick Stahl nach der Aushärtung* (Auszug)

Abgase	+	Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)	+
Aethylaether	+	Kalkmilch	+
Aethylalkohol	o	Karbolsäure (Phenol)	-
Aethylbenzol	-	Kreosotöl	-
Alkalien (basische Stoffe)	+	Kresylsäure	-
Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabbkömmlinge)	+	Magnesiumhydroxid	+
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	-	Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Methanol (Methylalkohol) <85 %	-
Amylacetat	+	Mineralöle	+
Amylalkohole	+	Naphtalin	-
Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	+	Naphtene	-
Bariumhydroxid	+	Natriumcarbonat (Soda)	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Bromwasserstoffsäure <10 %	+	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Butylacetat	+	Natriumhydroxid >20 % (Ätznatron)	o
Butylalkohol	+	Natronlauge	+
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Heizöl, Diesel	+
Chloressigsäure	-	Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)	+
Chloroform ((Trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Petroleum	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Oele, pflanzliche und tierische	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20 %	+	Phosphorsäure <5 %	+
Chromierungsbäder	+	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Chromsäure	+	Rohöl	+
Dieselmkraftstoffe	+	Salpetersäure <5 %	o
Erdöl- und Erdölprodukte	+	Salzsäure <10 %	+
Essigsäure verdünnt <5 %	+	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	+
Ethanol <85 % (Ethylalkohol)	+	Schwefelkohlenstoff	+
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefelsäure <5 %	o
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Testbenzin	+
Gerbsäure verdünnt <7 %	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Glykol	o	Toluol	-
Huminsäure	+	Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid)	+
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller Repair Sticks erfolgte bei +20°C Chemikaliientemperatur.