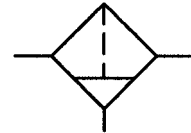



Filter

Baugröße 2

650 B
G 3/8

40 µm


Kenngrößen

Typ	650 B
Anschluss	G 3/8
Bauart	Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter Sinter-Filterelement Sonderausführungen auf Anfrage
Eingangsdruck p ₁	max. 16 bar mit Kunststoffbehälter max. 25 bar mit Metallbehälter
Eingangsdruck p ₁ mit vollautomatischer Entleerung	max. 16 bar min. 1,5 bar
Einbaulage	vertikal, Ablassschraube unten
Befestigungsart	Winkel
Mediumstemperatur	-10 bis 60 °C (andere Temperatur-
Umgebungstemperatur	-10 bis 60 °C bereiche auf Anfrage)
Porenweite im Filterelement	40 µm
Behältervolumen	max. 50 cm ³ Kondensatmenge
Kondensatentleerung	manuell, vollautomatisch halbautomatisch a. Anfrage
Gewicht [g]	590

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Kopfstück (Gehäuse)	Z 410
O-Ring 58x3	NBR
Filterelement 40 µm	Bronze (gesintert)
Kondensatbehälter	Polycarbonat
Drallkappe	PS - SB
Trennkappe	PA

Bestellhinweis


Anschluss	
B	G 3/8
Varianten	
K-HA	Kunststoffbehälter
M	Metallbehälter
S	Schutzkorb

Bestellbeispiel: 650 B/K-HA

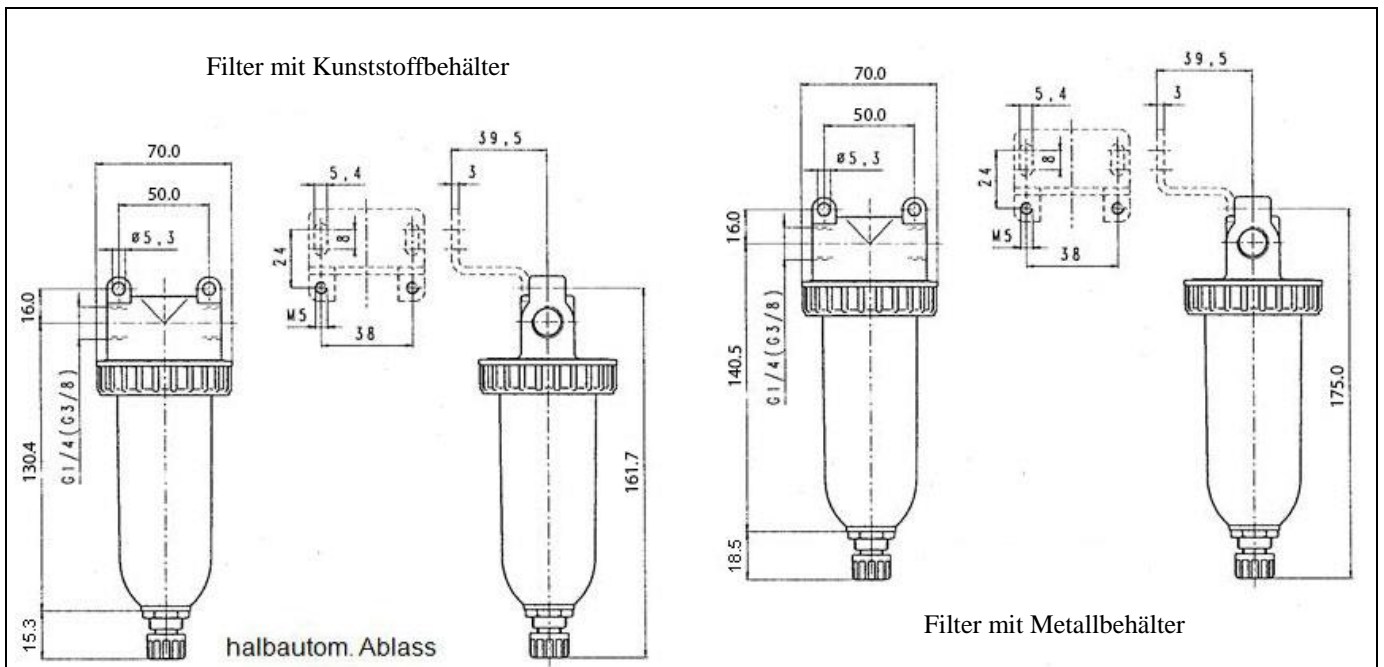
 Vollautomatische Entleerung mit
Zusatzzeichen »A« bestellen

Beschreibung

- Standardbauweise
- Durchflussrichtung ist durch Pfeile gekennzeichnet, -Eintritt in Pfeilrichtung
- Filterfeinheit nach ISO 4003, Glasperlentest

Zubehör

Benennung	Best.-Nr.
Haltewinkel	H 801
Kunststoffbehälter	650/1-HA
Metallbehälter	650/11
Schutzkorb einschl. Gewinding	SK 02
Vollautomatische Entleerung (extern)	65/0-N
Vollautomatische Entleerung (intern)	655.6.900

Abmessungen [mm]

Durchflussmengen

Ausgangsdruck p_2		6
Nenndurchfluss ($\Delta p=1\text{bar}$)	QN m^3/h	186
	l/min	3100

Hauptersatzteile

Bauteil	Teil-Nr.
Filterelement 40 μm	652.6.940

Durchflusscharakteristik
