

**ES GIBT IMMER
EINE LÖSUNG.
UND ZWAR DIE
RICHTIGE.**



**KÖNNEN IST
EINE SACHE.
MACHEN
KÖNNEN EINE
ANDERE.**

**MACHER MACHEN NICHT VIELE WORTE.
DARUM BRINGT UNSER LEITSATZ DIE
RIEGLER UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE
IN DREI WORTEN AUF DEN PUNKT:**

1. EINFACH.

Unser Kundenverständnis:
Wir finden immer
die beste Lösung.

2. BESSER.

Unsere Mehrwertqualität:
Gut reicht uns nicht.
Wir wollen begeistern.

3. MACHEN.

Unsere Macher-Tradition:
Wir packen schon an
während andere noch reden.



**ES GIBT HÄNDLER,
ES GIBT HERSTELLER
UND ES GIBT RIEGLER.**

Unser Angebot deckt mit einer enormen Produktvielfalt das ganze Spektrum der Druckluftanwendungen ab. Von der Verschraubung bis zum Zylinder – bei uns finden Sie alles, um Ihre Ideen umzusetzen. Dabei unterstützen wir Sie mit einer Vielzahl von Services, damit Sie so schnell und einfach wie möglich eine Lösung finden oder das exakt passende Produkt in den Händen halten.

**LEISTUNG,
SO VIEL
SIE WOLLEN.**

Die beste Lösung ist die, die genau zu Ihnen passt. In unserem Technikum entwickeln und fertigen wir für Sie individuelle Produkte und komplette Systemlösungen für alle Bereiche der Fluidtechnik. Wo immer möglich, greifen wir dabei auf Normteile zurück. Unser Know-how, eine große Sortiments-tiefe und umfangreiche Lagerbestände sparen Ihnen Zeit und Kosten. Gibt es keine Lösung, dann machen wir eine. Unsere Experten unterstützen Sie vom Engineering über den Prototypenbau bis zur Bedienungsanleitung für das fertige Teil – alles aus einer Hand und mit einem Ansprechpartner. Denn auf eines können Sie sich verlassen: Unser Macher-Herz schlägt für die Fluidtechnik.



FRAGEN SIE UNS.

Antworten gibt Ihnen Ihr Kundenberater und unser RIEGLER Team:

+49 7125 9497-0 · info@riegler.de

**WENN ES ETWAS NICHT
GIBT, HABEN WIR ES NUR
NOCH NICHT GEMACHT.**

Egal ob Sonderzylinder oder individuell konfektionierte und einbaufertige Systemlösungen: Wir machen das! Bei RIEGLER Engineering packen wir jederzeit gerne mit an, um individuelle Sonderlösungen ab Stückzahl eins umzusetzen. Mit Leistungen von der Beratung bis zum Service der eingebauten Pneumatik machen wir Ihre Aufgabe zur unseren – und finden auf jede Ihrer Fragen eine Antwort.

**PLANEN.
BESTELLEN.
MACHEN.**

- **ENGINEERING, PLANUNG UND BAU INDIVIDUELLER MONTAGEBAUGRUPPEN**
- **WIRTSCHAFTLICH PROJEKTIERTE SYSTEMLÖSUNGEN**
- **EINBAUFERTIGE PNEUMATIK**
- **CAD PROJEKTIERUNG**
- **MUSTER- UND PROTOTYPENBAU**
- **MASSGESCHNEIDERTE ZYLINDERLÖSUNGEN**
- **EXPRESS ZYLINDERSERVICE**
- **PRODUKTSPEZIFISCHE SERVICELEISTUNGEN**
- **TECHNISCHE KUNDENBERATUNG**
- **QS GEPRÜFTE QUALITÄT**



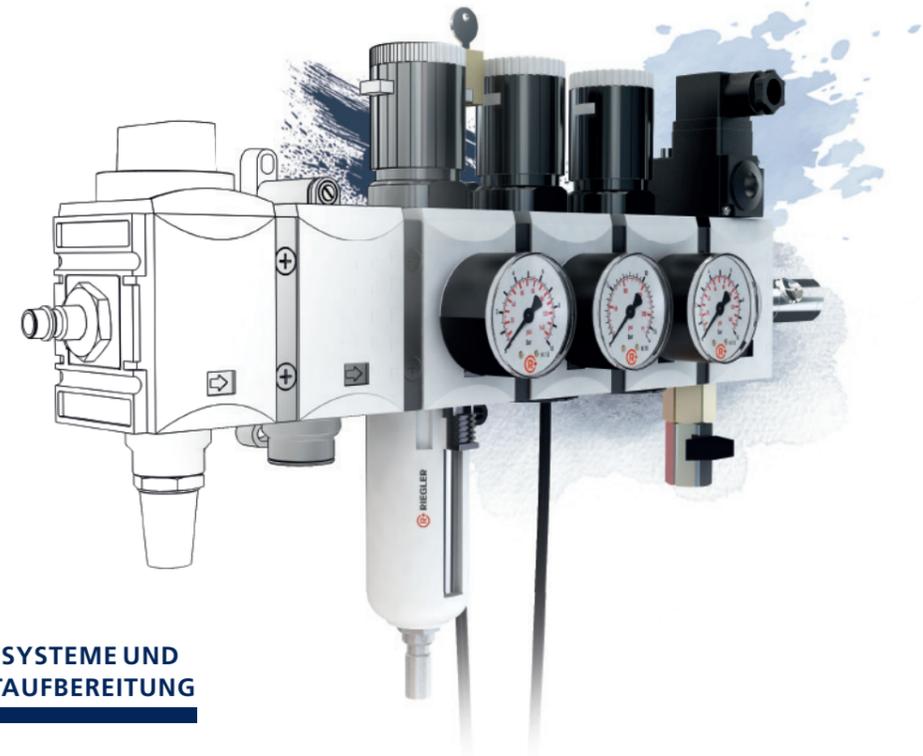
KUNDENINDIVIDUELLE BAUGRUPPEN UND SONDERZYLINDER

Wartungssysteme und Druckluftaufbereitung	5
Schalt-/Steuerschränke und Schalttafeln	6
Einbaufertige Pneumatik	10
Druckluftsteuerung und Luftverteiler	11
Schlauch- und Kabelbäume	12
Mobile Druckluftversorgung	14
Dichtheits- und Funktionsprüfung	15
Systemlösungen	16
Kundenindividuelle Pneumatik	17

ZYLINDERSERVICE

Pneumatik-Normzylinder ISO 1552, 48-Stunden-Service	18
---	----

Alle Angaben in diesem Katalog ohne Gewähr. Wir behalten uns Änderungen jeglicher Art ohne weitere Mitteilung vor. **IMPRESSUM** Herausgeber: RIEGLER & Co. KG, Text, Konzeption und Gestaltung: Beaufort 8 GmbH, Seriatore, RIEGLER & Co. KG **URHEBERRECHTE** Alle in diesem Katalog veröffentlichten Texte und Bilder sind urheberrechtlich geschützt. Dies gilt ebenfalls für jegliches Bild-, Ton-, Zeichen- und Entwurfsmaterial. Dies gilt auch gegenüber Datenbanken und ähnlichen Einrichtungen. Kein Teil dieses Kataloges darf außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ohne schriftliche Genehmigung von RIEGLER & Co. KG in irgendeiner Form vervielfältigt, verbreitet, öffentlich wiedergegeben oder zugänglich gemacht werden, in Datenbanken aufgenommen, auf elektronischen Datenträgern gespeichert oder in sonstiger Weise elektronisch vervielfältigt, verbreitet oder verwertet werden.



WARTUNGSSYSTEME UND DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

INDIVIDUELLE WARTUNGSEINHEIT

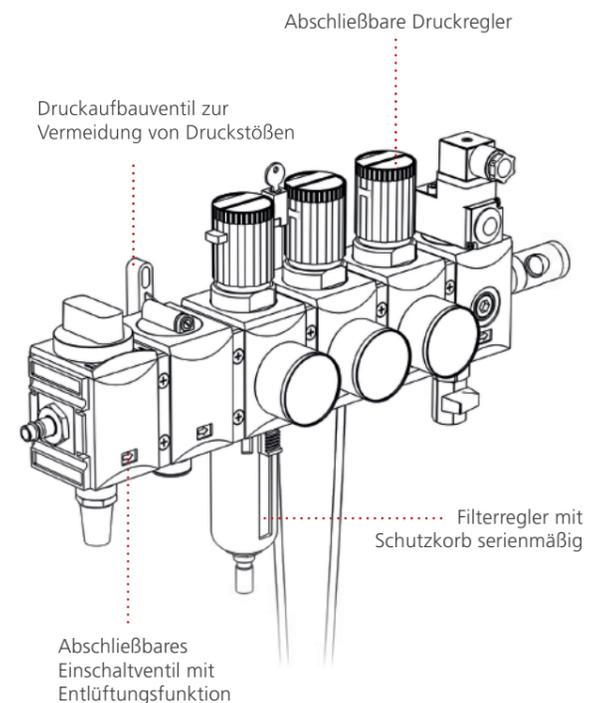
Wartungseinheiten bzw. Wartungssysteme schützen pneumatische Anwendungen vor Wasser und Schmutz. Zudem sorgen sie für den richtigen Druck im System, unmittelbar vor der Anwendung. Die Komponenten haben dadurch eine höhere Lebensdauer und sind störungsärmer.

EINSATZGEBIET

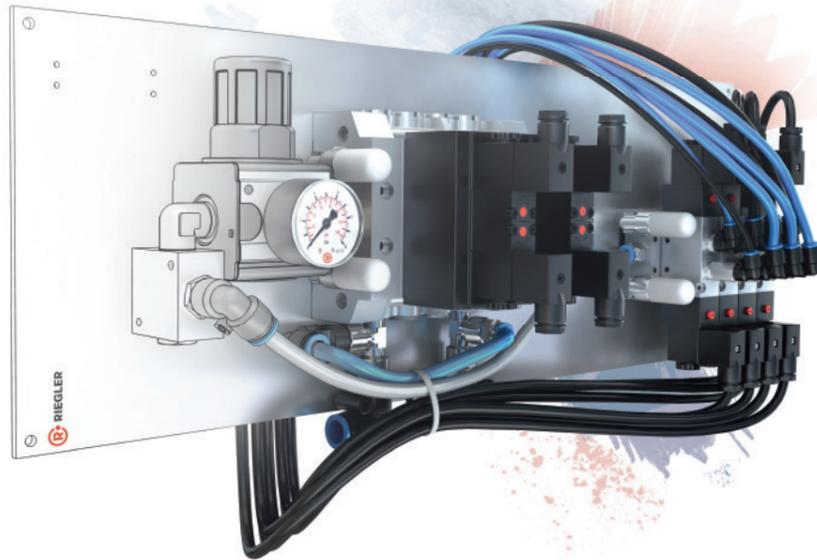
In pneumatischen Systemen / Maschinen / Anlagen

DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Bewährte Standardkomponenten in funktionalen, kundenspezifischen Baugruppen verblockt
- ➔ Einfach in bestehende Anlagen integrierbar, erweiterbar
- ➔ Einzelkomponenten erfüllen die Anforderungen der MaschRL und ISO 4414
- ➔ Manipulationssicher durch abschließbare Druckregler und Einschaltventile
- ➔ Einzelkomponenten austauschbar durch Verblockungsbauweise



100% sicher



**SCHALT- / STEUERSCHRÄNKE
UND SCHALTAFELN**

**ELEKTROPNEUMATISCHE
STEUEREINHEIT**

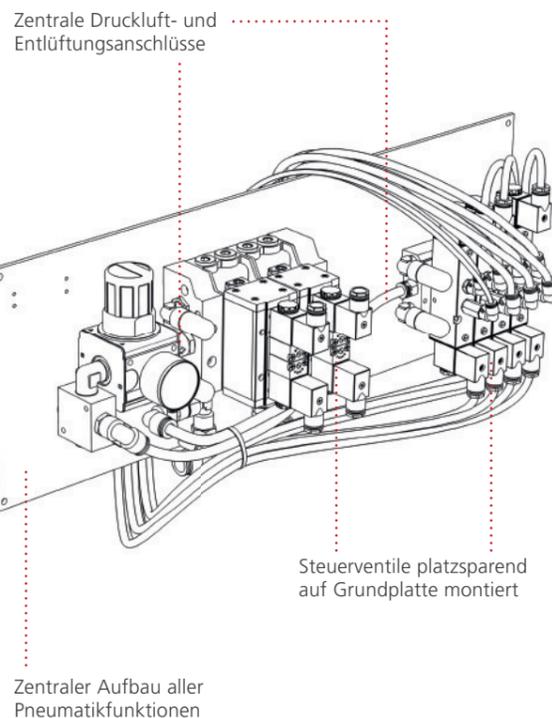
Pneumatik-Schalttafel mit Komponenten für das Schalten großer Luftmengen, die zum Aufblasen von Druckkissen benötigt werden.

EINSATZGEBIET

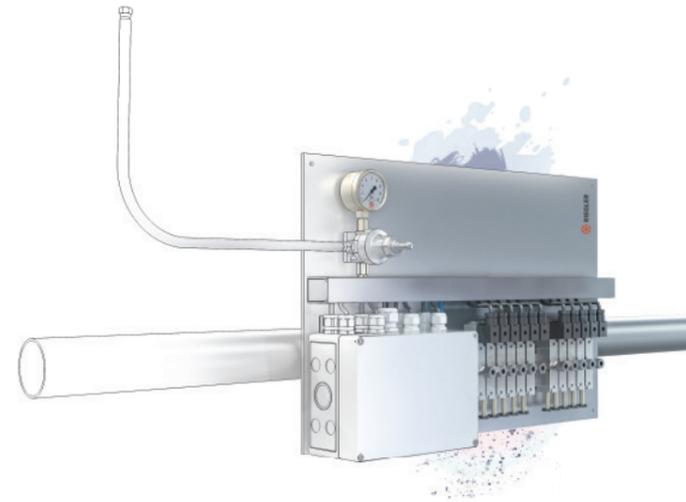
Diese Steuereinheiten werden in Maschinen für die Fertigung von Automobilgroßteilen wie Armaturenbretter eingesetzt.

DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Service- und wartungsfreundliche Anordnung, übersichtlich, gute Zugänglichkeit zu den Einzelkomponenten
- ➔ Bereits fertig konfiguriert und montiert
- ➔ Hohe Wirtschaftlichkeit durch Wegfall von Entwicklungs-, Handling-, Montage- und Lagerkosten
- ➔ Austauschbarkeit durch den Einsatz von ISO-Ventilen
- ➔ Manipulationssicher durch abschließbare Druckregler und Einschaltventile
- ➔ Einzelkomponenten austauschbar durch Verblockungsbauweise



besonders wirtschaftlich



**SCHALT- / STEUERSCHRÄNKE
UND SCHALTAFELN**

**STEUEREINHEIT
FÜR GASLÖSCHANLAGEN**

Pneumatische Steuereinheit für CO₂-Gaslöschanlagen montiert im Schaltschrank oder auf einer Montageplatte.

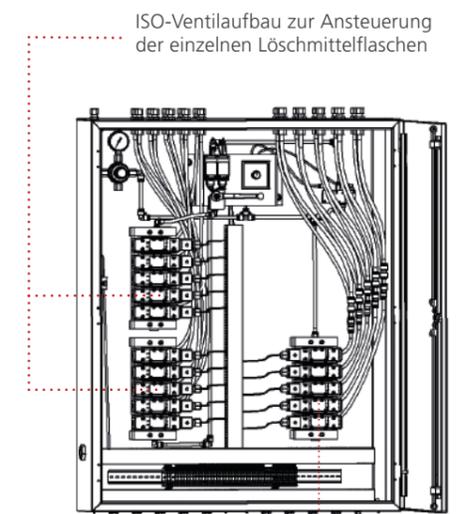
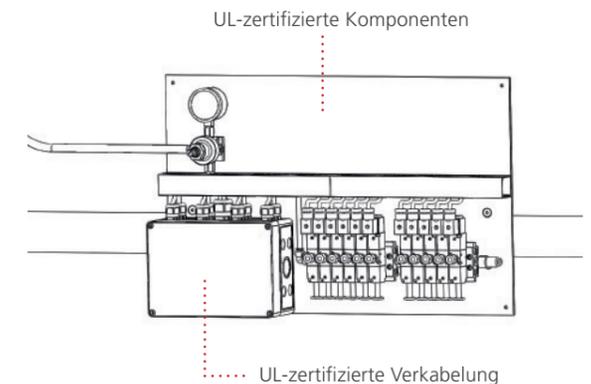
EINSATZGEBIET

Gaslöschanlagen werden in Bereichen eingesetzt, bei denen durch herkömmliche Löschmittel Sachwerte beschädigt werden können, zum Beispiel in EDV-Räumen.

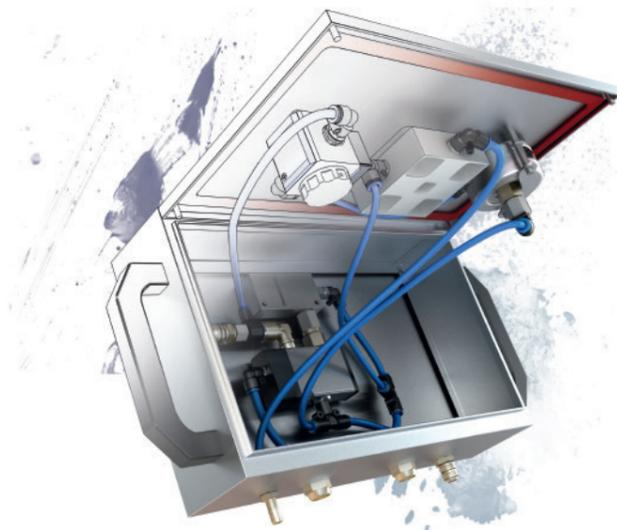
DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Entwicklung und Konstruktion der Steuereinheit je nach Kundenwunsch
- ➔ Variable Anzahl von Löschzonen
- ➔ Unterstützung bei VDS- bzw. UL-Zertifizierungen

zertifiziert und zugelassen



ISO-Ventile zur Ansteuerung der einzelnen Löschzonen und Fanfaren



SCHALT- / STEUERSCHRÄNKE UND SCHALTAFELN

STEUERBOX AUS EDELSTAHL

Pneumatische Steuerbox mit Edelstahlgehäuse und den Hauptkomponenten 4/3-Wege-Handhebelventil, Druckregler, 3/2-Wege-Steuerventil, Ejektor und Glyzerinmanometer.

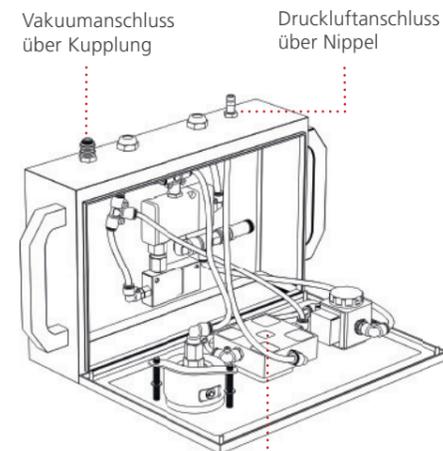
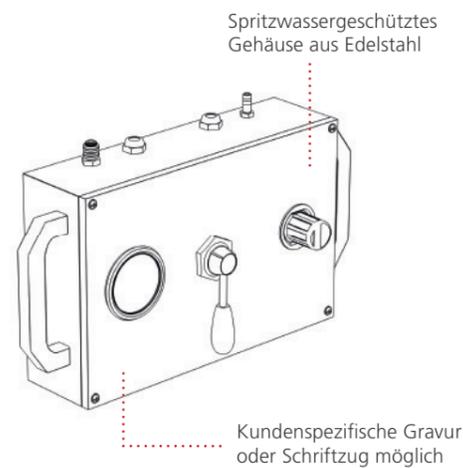
EINSATZGEBIET

Steuerung einer mobilen Anlage zum Aufblasen und Entleeren von Reparaturschläuchen.

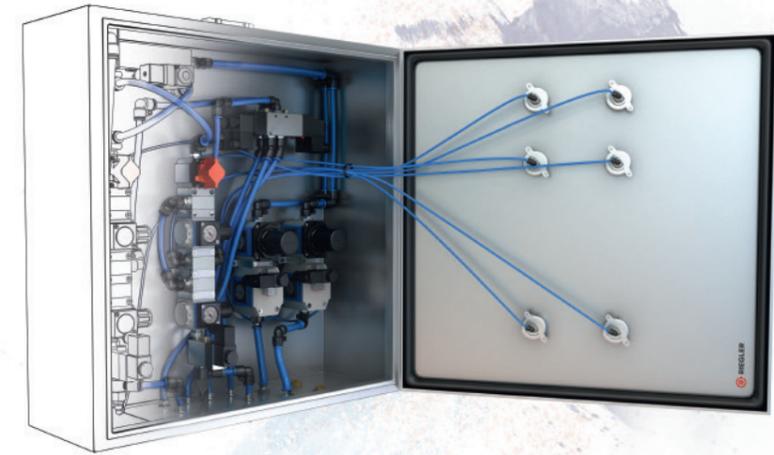
DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Zuverlässige Druckluftsteuerung ohne elektrische Komponenten
- ➔ Robuste Ausführung
- ➔ Spritzwassergeschützt
- ➔ In der Praxis bewährt

robuste Lösung



Überschneidungsfreies Schalten von Vakuum auf Druckluft



SCHALT- / STEUERSCHRÄNKE UND SCHALTAFELN

PNEUMATIK-SCHALTSCHRANK

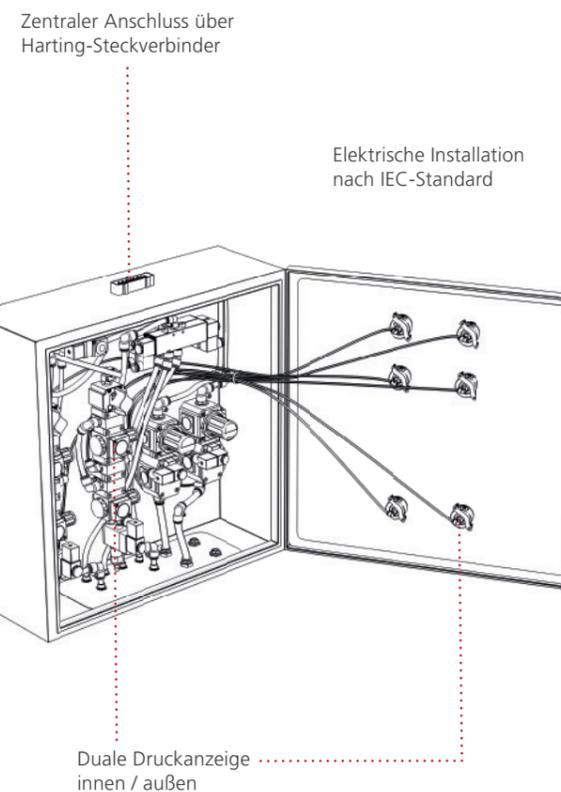
Elektro-pneumatische Steuerung für eine Fasspumpenanlage. Ausgelegt für die Luftversorgung und Ansteuerung verschiedener Pneumatikzylinder, einschließlich Fassbelüftungsfunktion. Sämtliche Drücke werden über Druckregler im Schaltschrank vorgegeben und innen wie außen über Manometer angezeigt.

EINSATZGEBIET

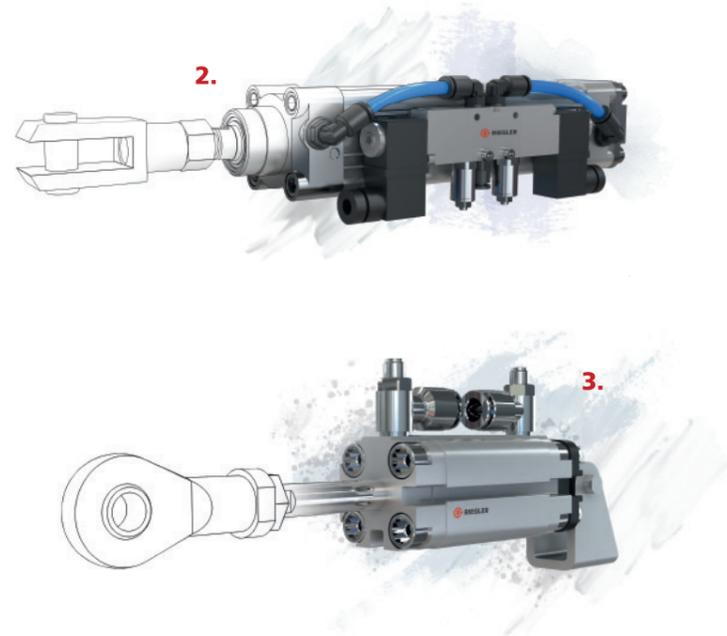
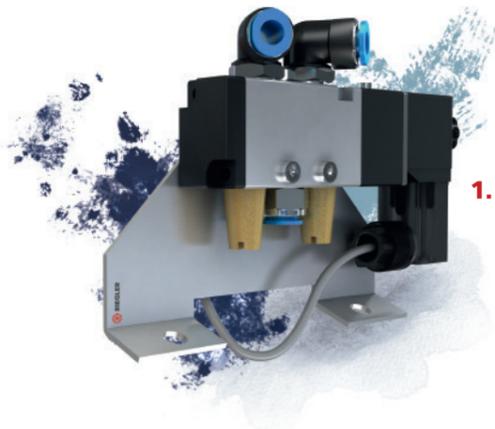
Förderung von Klebstoffen

DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Zentraler elektrischer Anschluss über Harting-Stecker
- ➔ Sofort anschlussfähig und einsatzbereit
- ➔ Duale Druckanzeige (innen und nach außen verlegt)



kostereduziert



EINBAUFERTIGE PNEUMATIK

ZYLINDER- UND VENTILEINHEITEN

Komplett bestückte Zylinder- und Ventileinheiten stellen wir aus unserem umfangreichen Sortiment zusammen. Hierzu gehören Steckverbinder, Verschraubungen und Schläuche ebenso wie Sonderteile, zum Beispiel Halterungen, Winkel oder Montageplatten zur Ventilbefestigung an Zylindern, die wir wunschgemäß konstruieren und verbauen.

EINSATZGEBIET

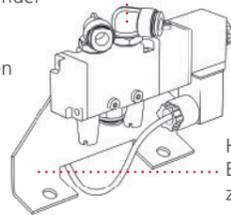
Steuerung von Klappen, Weichen, Maschinenteilen etc.

DIE RIEGLERLÖSUNG

- 1. Ventileinheit
- ➔ Einbaufertig, Ventil wunschgemäß verkabelt
- 2. Zylindereinheit
- ➔ Für explosionsgefährdete Bereiche ATEX Gruppe II Kategorie 3 GD (Zone 2/22)
- 3. Zylindereinheit
- ➔ Gewichtsoptimiert durch Gelenkkopf aus Kunststoff
- ➔ Platzsparend durch kurzbauende Kompaktzylinder
- ➔ Drosselrückschlagventile voreingestellt und gesichert

1. EINBAUFERTIGE VENTILEINHEIT

Schnellsteckverbinder für einfaches Anschließen der Schlauchleitungen

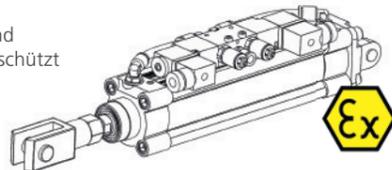


Halter auf Einbauraum zugeschnitten

2. ZYLINDEREINHEIT

für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

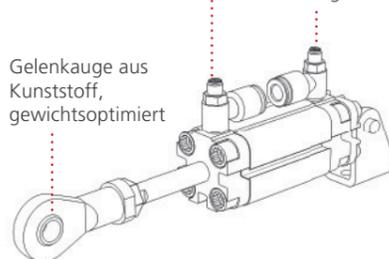
Ventilspule und Stecker ex-geschützt



3. ZYLINDEREINHEIT

komplett bestückt
Drosselrückschlagventile für Geschwindigkeitssteuerung voreingestellt

Gelenkauge aus Kunststoff, gewichtsoptimiert



einbaufertige Pneumatik

DRUCKLUFTSTEUERUNGEN UND LUFTVERTEILER

LUFT-ARMATUREN

Kundenspezifische Armaturen, Luftverteiler und Druckluftsteuerungen. Unter anderem bestehend aus Fittings, Langnippeln, Kupplungen, Rückschlagventilen, Magnetventilen, Sicherheitsventilen, Kugelhähnen, Schmutzfängern sowie lösbaren Verschraubungen und Drehteilen.

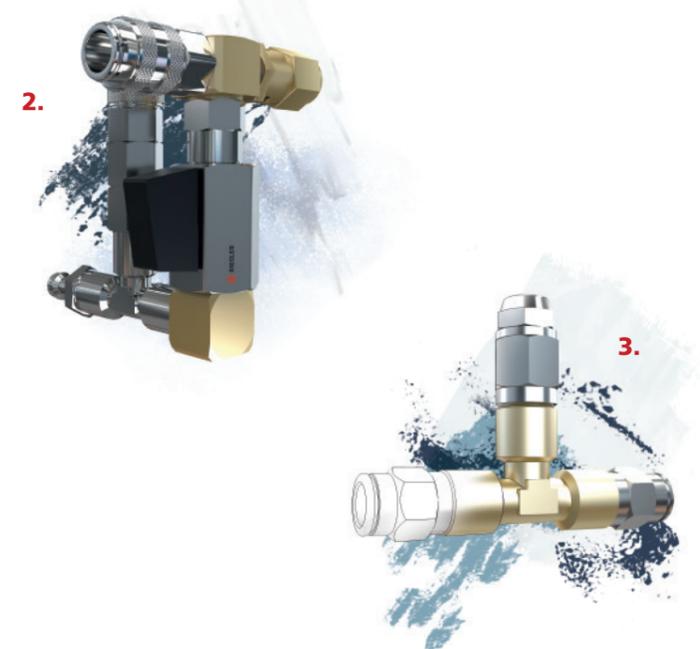
EINSATZGEBIET

Individuelle Baugruppen zur Verteilung, Bereitstellung und Steuerung von Druckluft.

DIE RIEGLERLÖSUNG

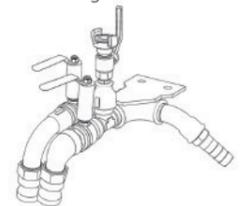
- ➔ Professionelle Verbindungs- und Klebetechnik
- ➔ Leckagegeprüft nach QS, inkl. Prüfprotokollen
- ➔ Hohe Wirtschaftlichkeit, da sofort einsatzbereit
- ➔ Sicherheit durch Funktionsgarantie

geprüfte Verbindung



1. VERTEILEN GROSSER LUFTMENGEN

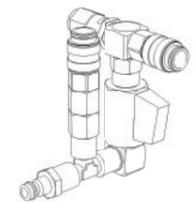
- ➔ Bis 2 Zoll
- ➔ Edelstahl, Temperguss, Messing
- ➔ Fachgerechte Verklebung



2. PRÜFADAPTER

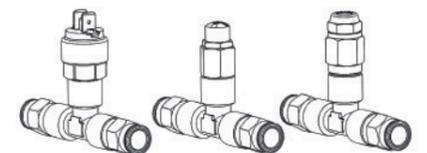
für Leckageprüfungen

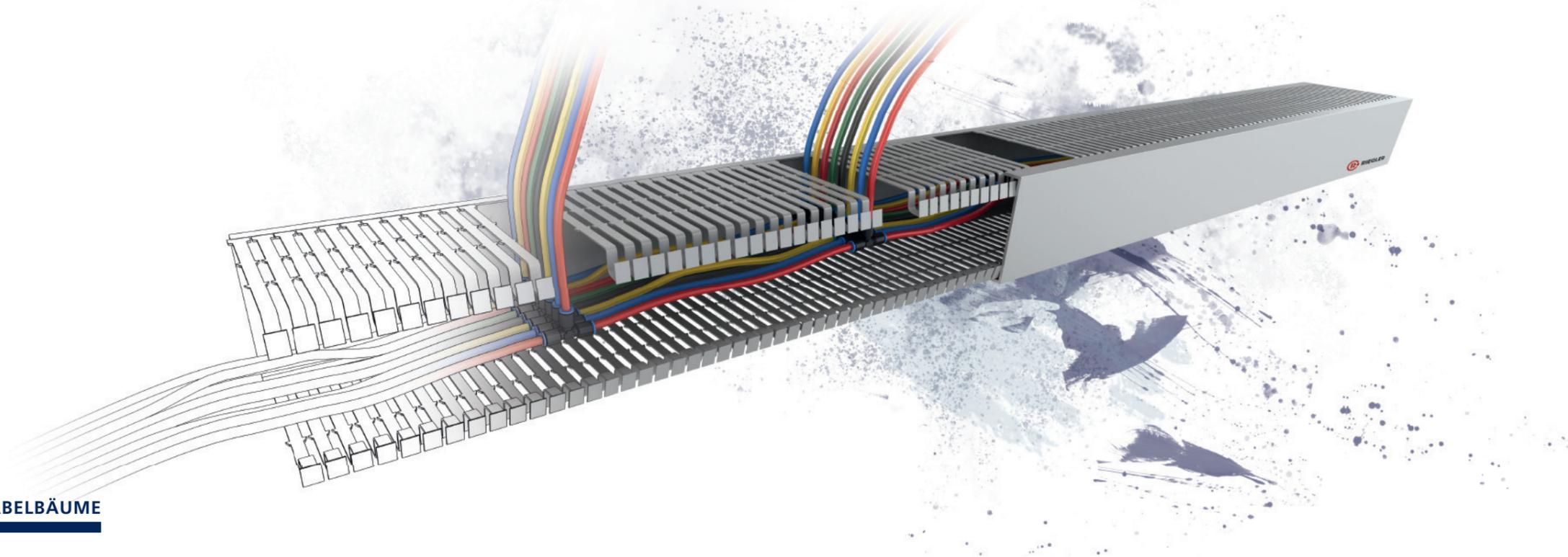
- ➔ Erfüllt höchste Anforderungen an Dichtigkeit
- ➔ Kleinste Leckraten, nachweisbar
- ➔ Überdrucksicher durch CE-Sicherheitsventile



3. SCHLAUCHVERBINDER

- ➔ Einbindung eines Abblasventils, Druckschalters etc. in die Schlauchleitung
- ➔ Einzelteile können auf Wunsch zu Sets verpackt und termingerecht an den Einsatzort versendet werden





SCHLAUCH- UND KABELBÄUME

DRUCKLUFTVERTEILUNG

RIEGLER plant und fertigt passgenaue, komplexe Schlauchleitungssysteme wie Schlauchbäume oder Einzelschlauchleitungen komplett mit Anschlussarmaturen bzw. Verbindern. Sie werden unter anderem für die Versorgung von drucklufttechnischen Anwendungen im Maschinenbau eingesetzt.

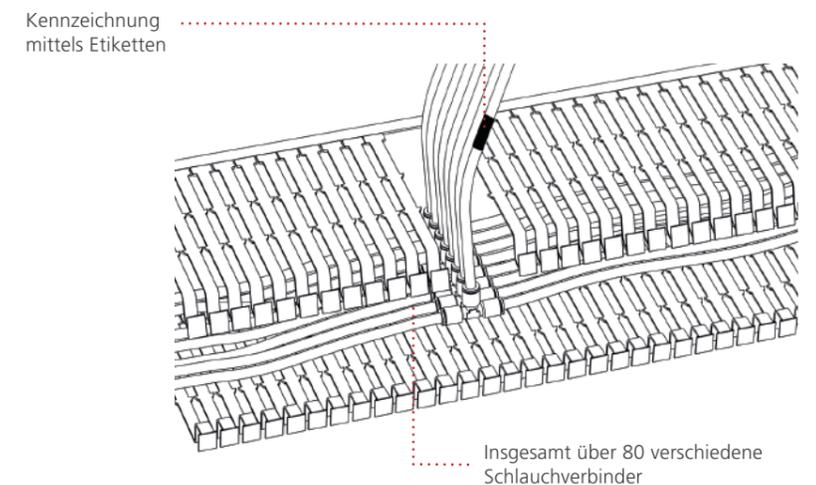
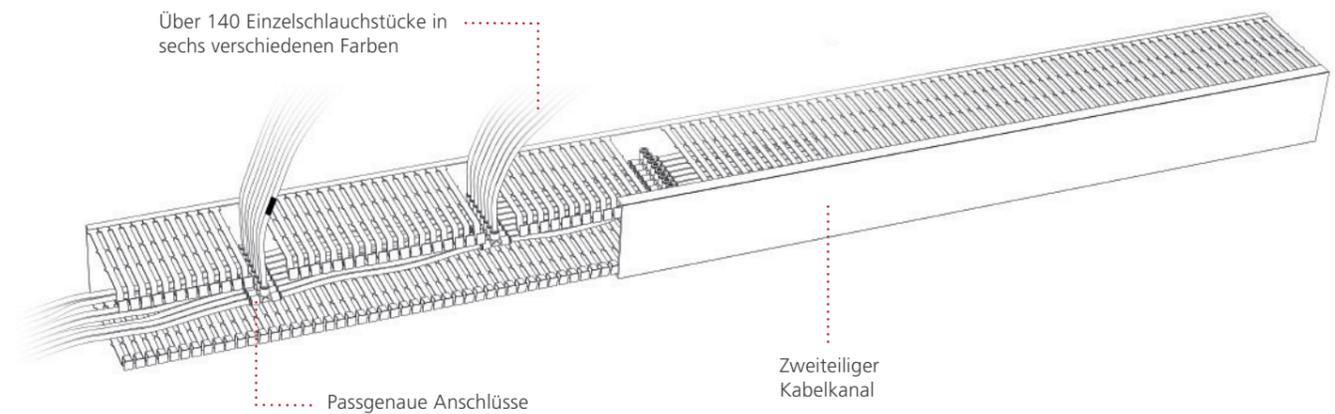
EINSATZGEBIET

Druckluftversorgung verschiedener Pneumatikzylinder eines Bohr- und Fräszentrums für hochpräzise Platinen, einschließlich Verkabelung der dazugehörigen Sensoren für die Abfragen der Zylinderstellungen.

DIE RIEGLERLÖSUNG

Konzeption, Planung und Bau eines millimetergenau zugeschnittenen, einbaufertigen Schlauch- und Kabelbaumes mit ca. drei Metern Länge. Bestehend aus 140 Einzelschlauchstücken in 6 verschiedenen Farben, mit einer Gesamtlänge von über 180 Metern, mit Schlauchverbindern und zusätzlich eingebundenem Sensorkabel. Die Lieferung erfolgt mit detaillierter Kennzeichnung der einzelnen Schläuche mittels Klebetiketten.

millimetergenau zugeschnitten





MOBILE DRUCKLUFT-VERSORGUNG

MOBILE WARTUNGSEINHEITEN

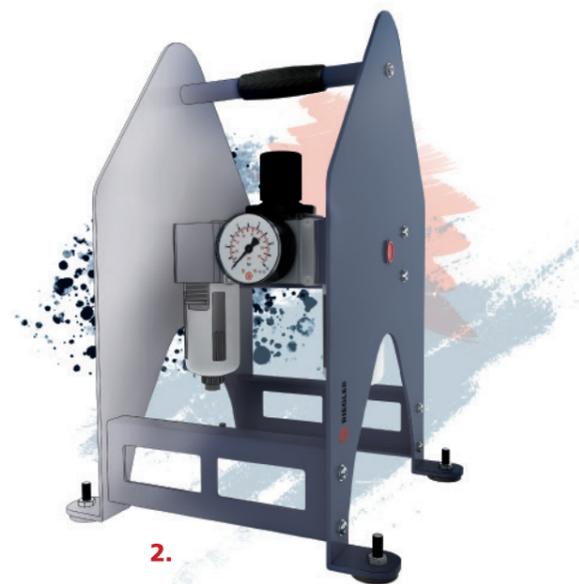
Mobile und kompakte Druckluftversorgung, unabhängig vom Einsatzort, zur Aufbereitung von Druckluft in unterschiedlichen Filtrationsstufen und zum Einstellen exakter Arbeitsdrücke, wahlweise mit zusätzlichem Nebelöler.

EINSATZGEBIET

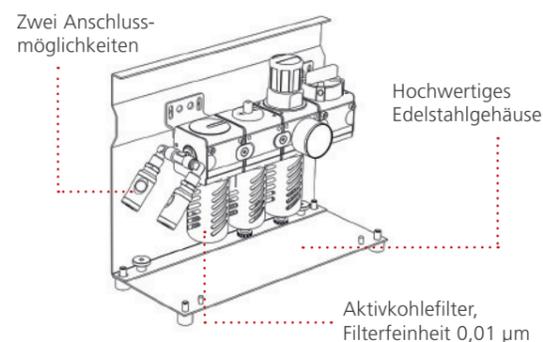
1. Mobile Druckluftaufbereitung mit Fein- und Aktivkohlefilter um Partikel bis 0,01 µm und Öldampfmoleküle aus der Luft auszufiltern. Das Gerät kann mit mehreren Entnahmestellen, zum Beispiel für Lackieranwendungen eingesetzt werden.
2. Mobile Druckluftversorgung mit Öler, zum Beispiel für Werkzeuge welche gefilterte und geölte Luft benötigen.

DIE RIEGLERLÖSUNG

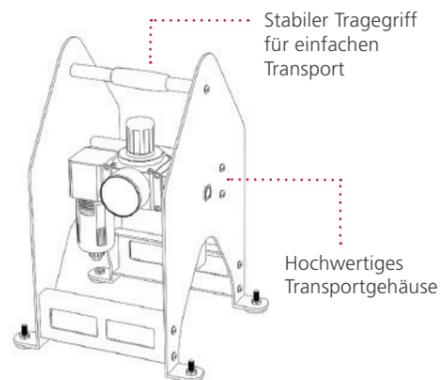
- Zuverlässige Filterung von Druckluft
- Einfache und präzise Regelung der Drücke
- Leicht zu transportieren
- Modifizierbar für den Einbau in Fahrzeuge
- Verschiedene Gestelle, abhängig von Einsatzzweck und Filtrationsstufe



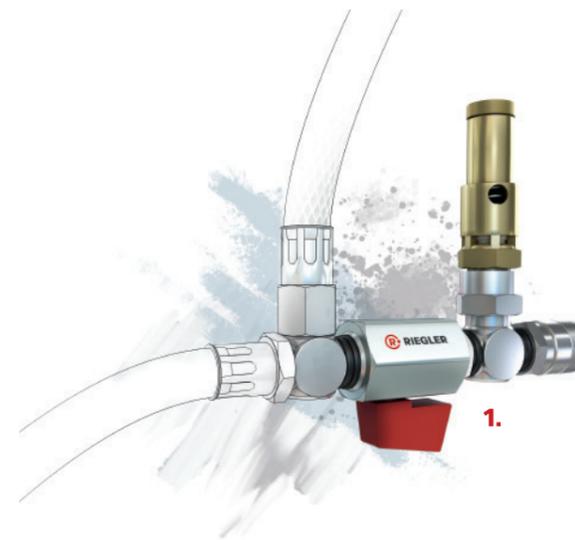
1. MOBILE WARTUNGSEINHEIT
beispielsweise für Lackieranwendungen



2. MOBILE WARTUNGSEINHEIT
beispielsweise für den Betrieb von Werkzeugen



Druckluftaufbereitung mobil



DICHTHEITS- UND FUNKTIONSPRÜFUNG

PRÜF-EINRICHTUNGEN

Individuell konzipierte Prüfeinrichtungen für verschiedenste Anwendungen im Bereich der Dichtheits- und Funktionsprüfung. Dabei werden die Überdrücke manuell mit Gebläseball oder Handpumpe erzeugt. Meist schützen Sicherheitsventile die eingesetzten Messgeräte zusätzlich vor Beschädigung.

EINSATZGEBIET

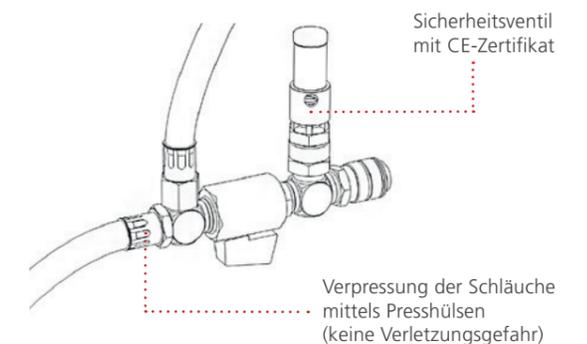
1. Leckageprüfung von Gas- und Wasserleitungen
2. Prüfung von Druckentlastungsventilen an Transformatoren

DIE RIEGLERLÖSUNG

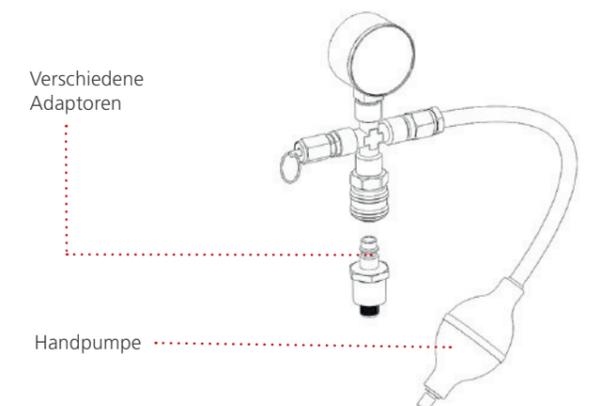
- 100 %-Prüfung der Einzelteile und Baugruppen
- Dichtheitsprüfung gemäß kundenseitiger Prüfanforderung mit hochpräzisen Leckagetestgeräten
- Verschiedene Prüfstopfen, Schlauchleitungen und Anschlüsse je nach Einsatzzweck
- Passgenau für die Bestückung mobiler Prüfkoffer



1. PRÜF-SET ZUR LECKAGEPRÜFUNG
von Gas- und Wasserleitungen



2. PRÜF-SET ZUR DRUCK-ENTLASTUNGSVENTIL-PRÜFUNG
an Transformatoren



*zuverlässig
sicher prüfen*



SYSTEMLÖSUNGEN

KÜHLWASSER-BLOCK

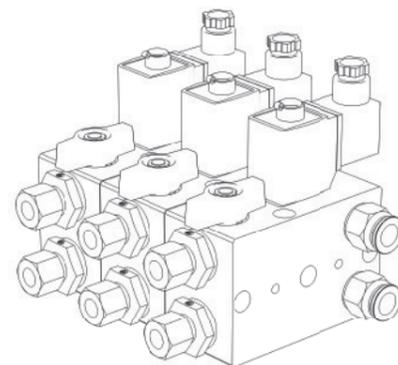
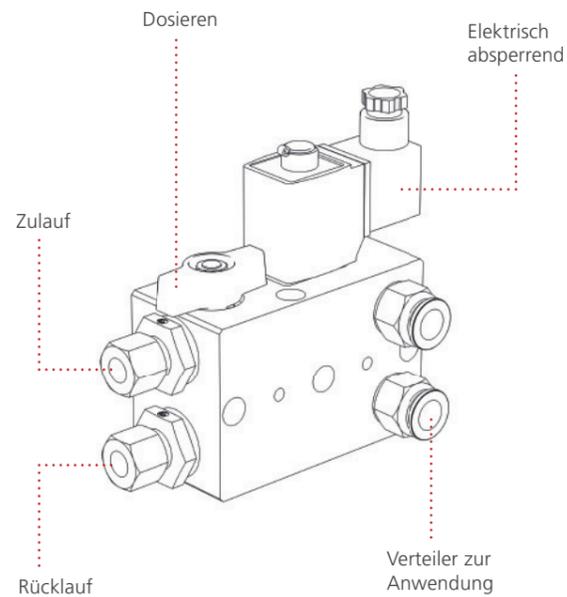
Bei dieser gemeinsamen Entwicklung mit dem Kunden wurde auf integrierte Bauweise geachtet. Der Körper besteht komplett aus Aluminium, Einzelkomponenten wie ein separater Kugelhahn, Magnetventil etc. entfallen.

EINSATZGEBIET

Wasserverteilung für die Kühlung von Schnecken-gewindeextrudern.

DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Produkt ist vollständig montiert und auf Funktionsfähigkeit geprüft
- ➔ Sofort anschließ- und einsetzbar
- ➔ Block beliebig erweiterbar



Verblockte Ausführung



KUNDENINDIVIDUELLE PNEUMATIK

SONDER-ZYLINDER

RIEGLER Sonderzylinder lassen sich maßschneidern auf jede spezielle Anforderung, dabei realisieren wir Großzylinder bis Kolbendurchmesser 320 mm. Ohne Mindestmengen oder vorgegebene Auftragswerte entwickeln und liefern wir auch Ihren Maß-Zylinder preisgünstig und schnell.

EINSATZGEBIET

Maschinenbau, Prozesstechnik, Lüftungsbau

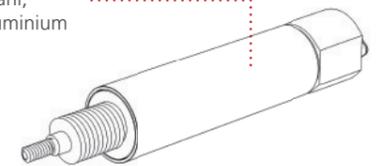
DIE RIEGLERLÖSUNG

- ➔ Bis Kolbendurchmesser 320 mm
- ➔ In verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing
- ➔ Sonderausführungen wie Tandem- und Mehrstellungszylinder
- ➔ Konstruktion nach Kundenvorgabe



1. HOCHDRUCKZYLINDER mit integriertem Entlüftungsventil

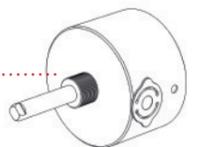
Verschiedene Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium



2. EINSCHRAUBZYLINDER

einfachwirkend

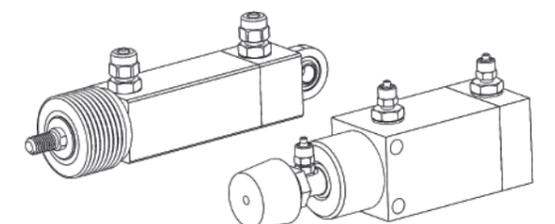
Geteilte Kolbenstange für sicheren Halt des Kolbens

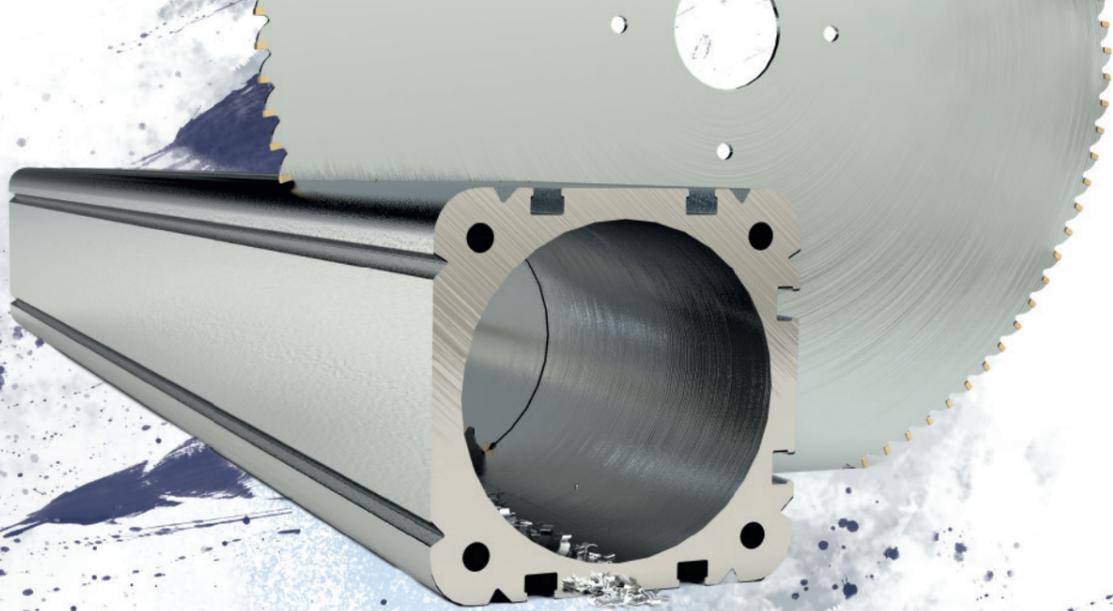


3. SPANN- UND ABTASTZYLINDER

Je nach Anwendung mit Features wie

- ➔ Endstück mit Gelenklager
- ➔ Beschichtungen für aggressive Umwelteinflüsse
- ➔ Belüfteter Faltenbalg am Kopfstück





ZYLINDERSERVICE
INDIVIDUELL • SCHNELL • FLEXIBEL

**PNEUMATISCHE
NORMZYLINDER
ISO 15552**

Sie benötigen schnell einen Ersatzzylinder, einen Musterzylinder oder eine Kleinserie? Wir machen es möglich!

- Kolbendurchmesser 32–125 mm
- Hübe 25–1500 mm, in Millimeter-Abstufungen

3 – 4 Tage Lieferung

*48 Stunden
Express-Service
bei Bestelleingang bis 12:00 Uhr*

Das RIEGLER Team freut sich über Ihren Anruf oder Ihre eMail:

+49 7125 9497-8320 · vertrieb@riegler.de

**EXAKT AUF IHRE
BEDÜRFNISSE
ZUGESCHNITTEN.**

Überzeugen Sie sich von unserer Lösungskompetenz. Mögliche Varianten:

- Mit verlängerter Kolbenstange
- Mit durchgehender Kolbenstange
- Mit Edelstahlkolbenstange
- Mit FKM-Dichtungen für hohe Temperaturbereiche bis +150 °C
- Ohne Magnet



**ERFOLG IST
MESSBAR.**

11.440
ARBEITSSTUNDEN IM
JAHR FÜR INDIVIDUELLE
SYSTEMLÖSUNGEN

65.000
LAGERPLÄTZE

50 %
ELEKTRONISCHER
BESTELLANTEIL

150
MITARBEITER

20
VERTRETUNGEN
IM AUSLAND

97 %
WEITER-
EMPFEHLUNG

200.000
SENDUNGEN PRO JAHR

16.824
KUNDEN WELTWEIT,
TÄGLICH STEIGEND



VERTRIEB

Telefon +49 7125 9497-8320
Mail vertrieb@riegler.de
Internet www.riegler.de/engineering

ZENTRALE

Telefon +49 7125 9497-0
FAX +49 7125 9497-95

Mo-Do: 07:30–17:00 Uhr und Fr: 07:30–15:00 Uhr

