

## Bei RIEGLER wird Qualität groß geschrieben!

---

RIEGLER legt schon immer großen Wert auf Qualität und zufriedene Kunden.

Wir möchten aber noch mehr für die Zufriedenheit unserer Kunden tun. Seit 2013 gibt es bei RIEGLER die Abteilung Qualitätssicherung. Hier wird unter anderem mit einer speziellen **Qualitätssicherungssoftware, QS1** aus dem Hause QSC gearbeitet.

Mit Hilfe der workflowbasierten Prüfsteuerung wird die Qualität unserer Produkte vom Wareneingang über alle Fertigungsstufen bis hin zum Warenausgang überwacht und gesichert.

Mit verschiedenen Modulen wie z.B. MSA (Prüfmittelüberwachung), SPC (statistische Prozesskontrolle) oder EMPB (Erstmusterprüfberichte) sind die zentralen Fundamente für Zuverlässigkeit und Prozess-Sicherheit gelegt.