



ALLES ANDERE ALS HEISSE LUFT

Statt dessen: **DRUCKLUFTECHNIK UND PNEUMATIK** für höchste Ansprüche. Dafür steht RIEGLER seit annähernd 80 Jahren. Konsequenter und innovativer haben wir unser Angebot in diesen Bereichen stets weiterentwickelt. Und auch der neue Katalogtitel macht klar: Unserer Kernkompetenz bleiben wir treu!

Noch übersichtlicher als bisher, mit den wichtigsten technischen Details zu jedem einzelnen Produkt und mit verbindlichen Bruttopreisangaben soll dieser Katalog Ihr wichtigstes Nachschlagewerk sein, wenn es um die Auswahl von drucklufttechnischen und pneumatischen Komponenten geht.

Und das nicht von ungefähr: Auf seinen knapp 700 Seiten bietet Ihnen der neue RIEGLER Hauptkatalog „DRUCKLUFTECHNIK UND PNEUMATIK“ eines der umfangreichsten Sortimente auf dem deutschsprachigen Markt. Unser komplettes Programm umfasst inzwischen mehr als 35.000 Produkte aus den Bereichen Druckluftaufbereitung, -verteilung und -anwendung. 2.000 davon sind in diesem Jahr neu hinzugekommen. Einen wichtigen Schwerpunkt bildet hier der Ausbau unserer Produktreihen.

Das bedeutet: Wir haben eine ganze Reihe von Produktgruppen erweitert – um bislang fehlende Modellvarianten, weitere Anschlussgrößen und Messbereiche sowie um neue Materialvarianten. Somit sind nun jegliche Verschraubungen und Verbindungsteile, Schalldämpfer, Kugelhähne und diverse weitere Produktgruppen in allen denkbaren Varianten lieferbar.

Und auch virtuell wird man jetzt noch leichter fündig. Zusätzlich zu unserem umfangreichen Printprogramm stellen wir Ihnen verschiedenste elektronische Lösungen aus der RIEGLER eWorld zur Verfügung. Diese beinhalten unter anderem diverse Schnittstellenlösungen, um Ihnen

prozesskostenoptimierte Bestellverfahren zu ermöglichen. Für die Erstellung Ihrer eigenen Verkaufsunterlagen stehen Artikeldaten, Bilder und Texte in allen gängigen Formaten bereit. Noch nicht genug? Noch mehr Service bieten weitere Anwendungen von RIEGLER: Blätterkataloge, Anwendungsvideos, modulare Webshops, Kunden-Homepages, Preislisten zum Download und vieles mehr.

FACTS KATALOGPRODUKTION

85.000 Kataloge in **40** verschiedenen Versionen | Laufzeit **2** Jahre | **250** Tonnen Papier

Guter Service steht bei uns ohnehin immer im Vordergrund. Dass auf RIEGLER in Sachen Liefergeschwindigkeit, Verfügbarkeit der Produkte, Auftragsabwicklung, Qualität und After Sales Service mehr als nur Verlass ist, wurde uns erneut bestätigt. Der TÜV Saarland hat uns bei der letzten Kundenbefragung zum Thema „Servicequalität“ die Note „sehr gut“ verliehen! Dieses Votum ist uns Maßstab und Verpflichtung zugleich, auch in Zukunft Ihre zu Recht hohen Ansprüche zu erfüllen und auch weiterhin aus Überzeugung die Aussage treffen zu können: „RIEGLER – worauf Sie sich verlassen können.“

Die Herstellung

Zwei Tage und Nächte dauert es, bis die Rollenoffsetdruckmaschinen mit 28.000 Touren je Stunde den Inhaltsteil gedruckt haben. Jeweils 32 Seiten laufen nacheinander durch die Fertigungshalle und werden bedruckt, geschnitten, sortiert und gefalzt. Schließlich werden die 22 verschiedenen 32-Seiter zu einem vollständigen Katalog zusammengetragen und gebunden.

Anfangs- und Schlussteil werden aufgrund der verschiedenen Druckversionen (RIEGLER, neutral und diverse Händlerversionen) auf große Papierbögen gedruckt, gefalzt, geschnitten und sortiert. Die Kunst dabei: Anfangs-, Inhalts- und Schlussteil so zusammenzuführen, dass am Ende alle 40 Versionen in richtiger Seitenfolge gebunden sind.

INHALT

- 01 EDITORIAL**
Der neue RIEGLER Hauptkatalog 2015
- 02 NEUHEITEN**
Produktneuheiten, Neutrale Kataloge, Zusammenarbeit RIEGLER + WILLE
- 03 KURZ & GUT**
RIEGLER Komponenten im Einsatz, Neuer Webauftritt, Neue Mitarbeiter
- 04 RÜCKBLICK / AUSBLICK**
Gutes weitergeben, Messe Motek mit Kundenevent

EDITORIAL

Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser,

er ist schon ein paar Wochen auf dem Markt, dennoch bekommt er in der neuesten Ausgabe unserer DRUCKSACHEN die Titelseite – der neue RIEGLER Hauptkatalog 2015 „DRUCKLUFTECHNIK UND PNEUMATIK“. 700 Seiten stark, mit jeder Menge neuen Artikeln und Informationen. Unseren Differenzdruck-Durchflussmesser und die neuen, einsatzbereit vorkonfigurierten PVC-Schläuche stellen wir Ihnen auf Seite 2 etwas genauer vor.

Passend zum neuen Katalog gibt es ab Mai 2015 einen komplett neuen Internetauftritt unseres Unternehmens und den neu gestalteten RIEGLER profi-shop, der Ihnen das Bestellen noch leichter und einfacher macht als bisher und eine ganze Anzahl von neuen, anwenderfreundlichen Funktionalitäten aufweist; mehr hierzu auf Seite 2.

Auf Seite 3 präsentieren wir Ihnen ein schönes Beispiel, wie RIEGLER Produkte im Sonderlösungsbereich eingesetzt werden können und dabei gleichzeitig die Umwelt schonen. Erfahren Sie, welche neuen Mitarbeiter wir begrüßen und welche Aufgaben unsere Auszubildenden nach erfolgreich bestandener Abschlussprüfung übernommen haben.

Lesen Sie auf Seite 4 einige Zeilen über den besonderen Einsatz von uns unterstützter Hilfsorganisationen in Deutschland und der ganzen Welt.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen unserer DRUCKSACHEN.

Es grüßt Sie herzlich



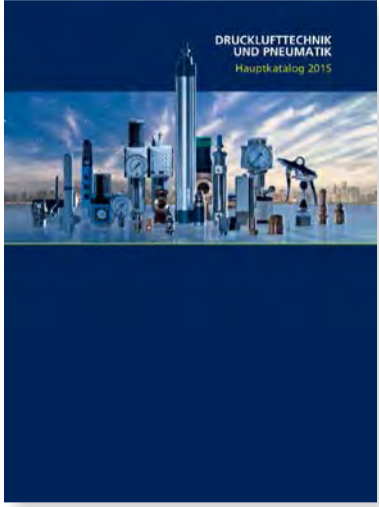
J. Wacker

Jürgen Wacker, Geschäftsführer

NEUHEITEN

NEUTRALE HAUPTKATALOGE 2015

Generieren Sie spielend leicht
Zusatzumsatz – mit unserem neutralen
Hauptkatalog 2015 DRUCKLUFT-
TECHNIK UND PNEUMATIK



Ab sofort erhalten Sie unseren neutralen
Hauptkatalog 2015 gegen eine Kostenbeteili-
gung von 3,50 € pro Katalog.

Sie sind Händler oder Zulieferer für Druckluft-
technik und Pneumatik? Profitieren Sie jetzt
von unseren neutralen Katalogen. Hiermit
können Sie unser breites Sortiment aus den
Bereichen der Druckluftaufbereitung, -an-
wendung und -verteilung in einem 700 Seiten
starken Kompendium einsehen und Ihren
eigenen Kunden direkt vorlegen, ohne Ihren
Zulieferer und Partner auf den ersten Blick
preisgeben zu müssen.

Auch die neutrale Version ist im bewährten
Hardcover gebunden, enthält die Bruttopreise
sowie viele technische Zusatzinformationen
und Ihre eigene Adresse kann auf der Rückseite
angebracht werden. Dieser neutrale Katalog
ist ab einer Bestellung von nur einem Exem-
plar erhältlich, jederzeit nachzuordern und
hat einen Wert von über 8,00 € an externen
Herstellungskosten (lediglich Druck und Ferti-
gung). Wir garantieren zusätzlich stabile Preise
für die Kataloglaufzeit von zwei Jahren. Gerne
stellen wir Ihnen nicht nur die Printversion
sondern auch den digitalen Blätterkatalog für
Ihre Homepage zur Verfügung.

Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns auf Sie.

vertrieb@riegler.de
oder 07125 9497-8320

JETZT ANFORDERN!

VORGESTELLT: LOHNENSWERTE ENTDECKUNGEN

INNOVATION UND SICHERHEIT

Wir zeigen Ihnen drei neue, ausgewählte Produkte
aus unserem abgerundeten Sortiment.

Differenzdruck-Durchflussmesser Serie »FUTURA«

Dieses neuartige Differenzdruck-
messsystem dient der Systemüber-
wachung von Durchfluss- und Ver-
brauchsänderungen, sowie Leckagen-
und Energieeffizienzmessungen.
Bei einem Durchfluss liegt der
Differenzdruck sofort am Sensor an,
was eine schnelle und genaue Mes-

sung gewährleistet. Maximalwerte,
Durchschnittswerte und Schaltpunkte
können über das große, beleuchtete
Display direkt abgelesen und über die
Drei-Tasten-Steuerung einfach pro-
grammiert werden. Zur Auswertung
und Dokumentation von Messdaten
und Schaltzuständen steht optional

eine PC-Analysesoftware zur Verfü-
gung. Das Durchflussmessgerät lässt
sich zudem einfach und schnell an
eine FUTURA-Wartungseinheit adap-
tieren. Wahlweise kann es mit einer
entsprechenden Wandkonsole in
ein bestehendes Rohrleitungssystem
integriert werden.



Artikel Nr. KDDM-220,
Artikel Nr. KDDM-250

VOORTEILE

- WARTUNGSFREI
- ROBUSTE BAUWEISE
- MODERNES DESIGN
- HOHE SICHERHEIT (CODIERBAR)
- MESSBEREICH BIS 5.000 l/min

Leckagesuchgerät Ultraschall-Messtechnik

Jährlich entstehen hohe und vor
allem vermeidbare Energiekosten
durch Leckagen in Druckluft- und
Gasanlagen. Eine auf Ultraschall
basierende Sensorik ermöglicht dem
Leckagesuchgerät LS 100 das Lokali-
sieren kleinster undichter Stellen in

Druckluft-, Gas- und
Vakuumanlagen, auch
aus mehreren Metern
Entfernung und bei
lauten Nebengeräu-
schen. Somit können bei laufendem
Betrieb exakte Messungen durch-



Artikel Nr. LS 100

geführt werden. Geortete Leckagen werden
durch das gut sichtbare
Farbdisplay visuell
und zudem über den
mitgelieferten Kopfhörer akustisch
angezeigt. Als optisches Hilfsmittel

unterstützt ein zuschaltbarer Laser-
strahl die exakte Positionierung.
Eine kurze Amortisationszeit ist
schon durch das Ermitteln weniger
Leckagen gewährleistet. Die Liefere-
rung erfolgt im praktischen Koffer-
Set mit Ladegerät und Zubehör.

Konfektionierte PVC-Schläuche

Die Auswahl unserer konfektionierten
Schläuche ist vielseitig und höchst
variabel. Egal ob mit Messing-Schnell-
verschlusskupplung NW 7,2 oder mit
Druckknopf-Sicherheitskupplung NW
7,4 ausgestattet, sind diese Schlauch-
sets in unterschiedlichen Längen von 5
bis 25 m erhältlich. Das Angebot reicht



Artikel Nr. DSK6-5

Artikel Nr. DSB6-5

vom Standardschlauch über einen
besonders weichen Soft-Werkstatt-
schlauch bis hin zum leuchtgrünen
Sicherheitschlauch. Die hochwertige
Hülsenverpressung von Kupplungen
und Stecknippel weist keine scharfen
Kanten auf und gewährleistet eine
sichere, dichte Verbindung.



Artikel Nr. DSG6-55

Artikel Nr. DSB6-55



Weitsichtig und professionell arbeitet man seitdem Hand in Hand: Der Be-
such nationaler wie internationaler Messen, der stete Austausch von Know-
How und die genaue Analyse von Kundenanforderungen führen seit Ende
der 60er Jahre zur permanenten Sortimentserweiterung und qualitativen
Verbesserung der Produkte. Den besten Beweis hierfür liefert der aktuelle
Hauptkatalog als wichtigstes Image- und Verkaufsinstrument mit mehr als
2.000 neuen innovativen Produkten, von denen unsere Kunden aus Industrie,
Handwerk und Handel im In- und Ausland profitieren. Das Feedback, welches
uns derzeit erreicht, ist durchweg positiv!

Ständige Verfügbarkeit, Beratungskompetenz, technische Dokumentation,
schneller Service und der händlerspezifische Onlineshop machen RIEGLER zu
einem besonders leistungstarken Partner. So können wir unsere Kunden als
zertifiziertes Handels- und Dienstleistungsunternehmen zuverlässig und in
gleichbleibend hoher Qualität beliefern.

Frauke Niebuhr, Wille GmbH

- 1 Tom Wille (li.) und Frank Wille (re.) sichten den neuen Katalog
- 2 Gute Lektüre, 700 Seiten dick
- 3 Schwere Lieferung – 5.000 Neuzugänge



RIEGLER – WILLE: FAST EIN HALBES JAHRHUNDERT PARTNERSCHAFTLICHE ZUSAMMENARBEIT!

Wie sagte bereits Henry Ford? „Zusammenkommen ist ein Beginn. Zusammen-
bleiben ist ein Fortschritt. Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.“ Und nach einer
solch langen Partnerschaft kann man durchaus von echtem Erfolg sprechen!

Als norddeutscher Premiumpartner von RIEGLER mit Sitz in der Hansestadt
Bremen blicken wir bereits auf 47 gemeinsame Jahre in der 1. Druckluft-
Liga zurück, die von den damaligen Firmengründern beider Unternehmen
durch soziales Engagement sowie einen familiären, partnerschaftlichen
Umgang geprägt wurden. Der Vertretungsvertrag wurde 1967 bei einem
guten schwäbischen Wein mit Herrn Dr. Riegler geschlossen, und so wurden
die Qualitätsarmaturen aus dem Hause RIEGLER neben der Pneumatik ein
weiteres Standbein der Firma Wille.

KURZ & GUT

MIT RIEGLER KOMPONENTEN TAUCHEN SIE AUF

Weltweit setzen Tauchbasen auf Nitrox für längere und sicherere Tauchgänge. Nitrox ist ein Atemgasgemisch aus Stickstoff (Nitrogen) und Sauerstoff (Oxygen), welches einen höheren Sauerstoffanteil als normale Luft hat. Unser Partner Krinner Drucklufttechnik entwickelte die aus drei Modulen bestehende KrinnAir Nitrox-Anlage, die mit ihrer systemintegrierten Kondensataufbereitung die Umwelt schont – und RIEGLER liefert die Komponenten dazu.

Das erste Modul der Anlage besteht aus einem Niederdruck-Schraubenkompressor (10 bar), der die Umgebungsluft verdichtet und das Nitrox-Modul so mit Druckluft versorgt. Das gewünschte Nitrox-Gemisch entsteht im zweiten Modul: Die durch den Kompressor erzeugte Druckluft wird mittels eines Membransystems, das Sauerstoff und Stickstoff trennt, zum gewünschten Atemgasgemisch mit 21 bis 40 % Sauerstoff aufbereitet. Im dritten Schritt verdichtet ein Hochdruckverdichter mit Filtersystem das Atemgasgemisch auf 200 bar und füllt dieses in Tauchflaschen ab.

Die nachfolgenden Komponenten aus dem Hause RIEGLER werden in der Anlage verbaut und erfüllen die genannten Aufgaben:

- DRUCKREGLER
 - ↳ Einstellung des Arbeitsdrucks, zuständig für die gewünschte Gasmenge
- DRUCKLUFTBEHÄLTER
 - ↳ Druckluftausgleichsbehälter
- SICHERHEITSVENTILE
 - ↳ Absicherung des Druckluftausgleichbehälters
- GLYZERINMANOMETER
 - ↳ Anzeige des Nitrox- und des Arbeitsdrucks
- KUGELHÄHNE
 - ↳ Umschaltventil zwischen Nitrox- und Luftbetrieb
- DROSSELRÜCKSCHLAGVENTILE
 - ↳ Einstellung des Sauerstoffgehalts bzw. des Stickstoffgedrucks
- ABLASS- UND ENTLÜFTUNGSVENTILE
 - ↳ Ableitventile zum Kondensatablass
- MAGNETVENTIL
 - ↳ Sicherheitsabschaltung bei Stromausfall und Störung, Zeitverzögerung für Betriebsbereitschaft
- STECKVERBINDER UND VERSCHRAUBUNGEN
 - ↳ Montagematerial zur internen Verrohrung bzw. Montage
- SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN AUS EDELSTAHL
 - ↳ Seewassertauglichkeit der Nitrox-Anlage
- HOCHLEISTUNGSSCHALLDÄMPFER
 - ↳ Geräuschreduktion beim Entlasten
- POLYAMIDSCHLÄUCHE
 - ↳ Steuerluftleitung zur Ansteuerung von Ventilen bzw. Kondensatleitung zur Ableitung von Kondensaten



Bei der Befüllung der Atemluftflaschen können in der feuchten Luft der Tropen bis zu zwei Liter Kondensat pro Stunde anfallen. Um das Kondensat fachgerecht zu entsorgen, fehlen allerdings oft Zeit und Muße. Hier schafft die innovative Nitrox-Anlage mit integrierter Kondensataufbereitung Abhilfe.

Die Vorteile der Anlagen liegen auf der Hand:

- Das Kondensat ist frei von Ölrückständen und hat die Qualität von Trinkwasser. Somit ist die Kondensatentsorgung völlig problem- und kostenlos.
- Die Technologie garantiert deutlich weniger Energiebedarf und eine kompromisslose Funktion unter jeglichen Umweltbedingungen.
- Die Systeme arbeiten mit bis zu 30 Prozent weniger Energieeinsatz.
- Das V4A-Edelstahlgehäuse ist nichtrostend und seewasserbeständig.

Nitrox-Anlagen werden als Ergänzung für bestehende Stationen, aber auch als komplette Systemlösung mit Nieder- und Hochdruckkompressoren angeboten. Die Wartung der Anlagen übernehmen technisch versierte Tauchbasen selbst.

Haben Sie RIEGLER Produkte in spannenden Einsatzgebieten verbaut? Gerne stellen wir Ihre Sonderlösung in einer der nächsten Ausgaben unserer DRUCKSACHEN vor.

Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns.
marketing@riegler.de oder 07125 9497-254



WILLKOMMEN AN BORD!

NEUE MITARBEITER

Wir heißen unsere neuen Kolleginnen und Kollegen herzlich in der RIEGLER Familie willkommen und wünschen allen einen guten Start und ein schönes, erfolgreiches Arbeiten im Hause RIEGLER.

Unser Vertriebsinnendienst wird seit 1. Oktober 2014 von zwei neuen Kollegen unterstützt: Carola Todtenhaupt bringt reichlich Vertriebs Erfahrung im Bereich Drucklufttechnik und Pneumatik mit. Sie betreut unsere Kunden aus den PLZ-Gebieten 66000–69999, 72000–72999, 75000–79999 und 88000–89999. Jörg Scheu hat langjährige Erfahrung im Vertrieb technischer Produkte und ist Ihr Ansprechpartner in den PLZ-Gebieten 01–09, 10–16, 29–31, 34–36, 37–39, 55, 60–65, 89–99.



Thomas Dobihal war viele Jahre als Produktmanager für pneumatische Produkte tätig. Am 1. November 2014 hat er im RIEGLER Produktmanagement die spannende Aufgabe übernommen, unser Sortiment im Bereich Pneumatik weiter auszubauen.



Seit 1. Oktober 2014 hat auch unsere Logistik Zuwachs bekommen. Panagiotis Douligaris ist in der Abteilung Kommissionierung tätig und mit dafür verantwortlich, dass unsere Ware schnell und korrekt kommissioniert, verpackt und versendet wird.



NEUE AUSZUBILDENDE

Sarah Schauda begann am 1. September 2014 ihre Ausbildung zur Kauffrau im Groß- und Außenhandel.

Marco Hau trat sein Duales Studium zum Bachelor of Arts, Fachrichtung BWL-Handel am 1. Oktober 2014 an.



ÜBERNAHMEN

Unsere ehemalige Auszubildende Miriam Wesch hat ihre Abschlussprüfung zur Kauffrau im Groß- und Außenhandel erfolgreich bestanden und ist seit Juli 2014 als Dokumentationsbeauftragte in unserem Hause tätig. Sie kümmert sich überwiegend um die inhaltliche Gestaltung unserer Produktdokumentation hinsichtlich der Einhaltung neuer gesetzlicher Bestimmungen wie zum Beispiel Produktsicherheitsgesetz, Druckgeräterichtlinie, Niederspannungsrichtlinie, Elektromagnetische Verträglichkeit, ATEX, ROHS, REACH, DVGW und Produktkennzeichnung.

Carolin Vöhringer hat die Ausbildung zur Kauffrau im Groß- und Außenhandel ebenfalls erfolgreich abgeschlossen und unterstützt seit August 2014 die Abteilung Produktmanagement. Gemeinsam mit ihren drei Kollegen ist sie schwerpunktmäßig für die Sortimentsplanung, -gestaltung und -entwicklung zuständig.

RIEGLER 2.0 – NEUER WEBAUFTRITT UND NEUER ONLINESHOP



AB MAI 2015

Lange war es ruhig um den RIEGLER Online-Auftritt. Diverse Projekte, das laufende Tagesgeschäft und die intensive Vorbereitung eines neuen ERP-Systems sind verantwortlich dafür, dass sich die Homepage und der profi-shop seit längerer Zeit in der gleichen Optik befinden. Doch im Hintergrund wird fleißig gearbeitet.

Neben einer großen Anzahl neuer Bilder wird es diverse Kategorien geben, die das gesamte RIEGLER Produkt- und Leistungsspektrum attraktiv abbilden und

weiterführende Informationen über das Unternehmen offerieren.

Und auch unser elektronischer Verkäufer Nummer 1, der RIEGLER profi-shop, wird in neuem Glanz und mit neuer Funktionalität erstrahlen. Aktuell laufen die letzten strukturellen Anpassungen und Datenoptimierungen, damit das Einkaufserlebnis beim elektronischen RIEGLER für den Benutzer noch einfacher und übersichtlicher wird. Eine verbesserte Suchfunktion und diverse Zusatzfunktionen sind elementare Bestandteile des neuen Shop-

Konzepts: Von Vorlagen für immer wiederkehrende Bestellungen über eine integrierte Statistik für Kunden bis hin zur Excel-Importfunktion, die es Kunden ermöglicht, Artikel aus der Excel-Tabelle auszuwählen und direkt in den Warenkorb zu legen.

Machen Sie mit unserem Web-Auftritt auch Ihren eigenen attraktiver: Auf unserer neuen Homepage wird es im Downloadbereich zusätzlich zu unseren Katalogen, Datenblättern und Preislisten auch die Möglichkeit geben, Logos, Zertifikate, Produktbilder etc. herunterzuladen.

RÜCKBLICK / AUSBLICK

VTH BUNDESTAGUNG IN LEIPZIG

Der Verband Technischer Händler lud zur diesjährigen Bundestagung nach Leipzig.



Rund 170 Vertreter der im VTH organisierten Technischen Händler trafen sich Anfang Oktober in Leipzig und diskutierten zwei Tage lang über aktuelle Begebenheiten und Trends in der Branche. Einen bedeutenden Schwerpunkt bildete die Thematik „Dienstleistung im Technischen Handel“. Der Verband hatte hierzu eigens eine aufschlussreiche Studie beim renommierten Fraunhofer Institut in Auftrag gegeben, deren Ergebnisse in Leipzig präsentiert wurden.

Was auffiel: Viele wichtige Punkte wurden von RIEGLER bereits effektiv umgesetzt, beziehungsweise sind in Arbeit. Dies ist sicher einer der Gründe dafür, dass RIEGLER ein auserwählter VTH Top Partner ist, also ein bevorzugter Lieferant des Technischen Handels in Deutschland, und wir unseren Kunden weit mehr an Service und Unterstützung anbieten können als viele unserer Marktbegleiter.

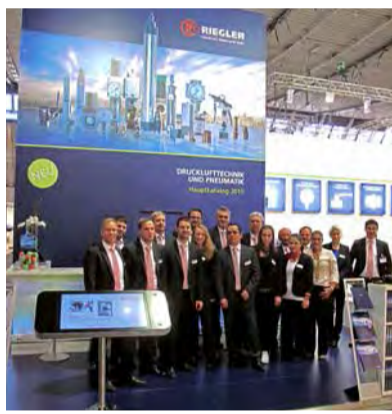
In zwei internen Sitzungen der VTH Top Partner konnten die Teilnehmer aus dem Hause RIEGLER, Jürgen Wacker, Stephan Wetzler und Berthold Kettenstock, sich außerdem mit Kollegen aus der Branche austauschen und sich über weitere Möglichkeiten informieren.

EIN VOLLER ERFOLG:

DIE MESSE MOTEK MIT GROSSEM RIEGLER EVENT AUF DEM CANNSTATTER WASEN IN STUTTGART

Auch im Jahr 2014 war RIEGLER mit einem 84 m² großen Stand vom 6. bis 9. Oktober auf der Motek in Stuttgart vertreten. Die internationale Fachmesse gilt als weltweit führende Veranstaltung in den Bereichen Produktions- und Montageautomatisierung, Zuführtechnik und Materialfluss, Rationalisierung durch Handhabungstechnik und Industrial Handling.

Der RIEGLER Messestand erstrahlte mit seinen grün leuchtenden Highlights in völlig neuer Optik. Exklusiv haben wir unseren neuen druckfrischen Hauptkatalog 2015 DRUCKLUFTTECHNIK UND PNEUMATIK mit vielen Neuigkeiten präsentiert. Zum Anschauen und Anfassen wurden die neuen Produkte auf beleuchteten Regalböden sowie verschiedenen, im Kundenauftrag entstandenen Baugruppen vorgestellt. Multimedial unterstützt wurden die Messeexponate von spielerisch bedienbaren Touchscreens und iPads.



Hier zeigten verschiedene Apps, Präsentationen und Videos weiterführende Informationen zu den Katalogneuheiten und zum bestehenden RIEGLER Sortiment.



Abgerundet wurde der Messeauftritt durch das am Donnerstagabend stattfindende Wasen-Event, speziell für die Premium-Partner unseres Hauses, die einen personalisierten Hauptkatalog 2015 bestellt haben. Zwei Bus-Shuttles brachten die Damen und Herren nach Stuttgart auf den Cannstatter Wasen. Als Wasen-Geschenk bekamen alle Gäste einen Trachtenhut mit RIEGLER Label, der perfekt zu den wasentauglichen Outfits der Teilnehmer passte. Es fanden viele gute Gespräche statt und die Premium-Partner unseres Hauses konnten sowohl untereinander als auch mit den „RIEGLERs“ in gelöster Atmosphäre netzwerken. Nach einem geselligen Abend mit Speis, Trank, Lachen und Tanz, ging es im Bus-Shuttle zurück ins Hotel. Ein rundum gelungener und bereichernder Messeauftritt und ein schönes Kundenevent!



GUTES WEITERGEBEN

Im Hause RIEGLER war es uns schon immer Freude und wichtiges Bedürfnis karitative Institutionen zu unterstützen – das ganze Jahr über und speziell zu Weihnachten. Es geht uns hauptsächlich um die Hilfe für schwerkranke Kinder sowie Jungen und Mädchen, die in den armen Regionen dieser Welt leben und oftmals nicht genügend sauberes Trinkwasser haben.

Auch in 2014 haben wir einige Institutionen unterstützt:

Förderverein für krebskranke Kinder Tübingen e.V.



Mit unserer Spende unterstützen wir die Arbeit der Universitätskinderklinik in Tübingen. Der Förderverein engagiert sich hauptsächlich in der Patienten-, Eltern- und Geschwisterbegleitung, in der Betreuung trauernder Familien und in der Schaffung von Wohnmöglichkeiten für Eltern nahe der Kinderklinik.

ARCHE IntensivKinder Kusterdingen



In ihren Einrichtungen in Kusterdingen bei Tübingen bietet die ARCHE Intensivpflege und ein passendes Zuhause für dauerbeatmete Kinder. Das Konzept ist ganzheitlich, die kleinen Patienten mit Tracheostoma werden in familiärer Umgebung gepflegt, gefördert, therapiert und/oder beatmet. Wichtig ist, die Eltern, aber auch die Geschwisterkinder miteinzubeziehen. Der mobile



Kinderkrankenpflegedienst ARCHE Mobil unterstützt zusätzlich Familien, die ihr intensivpflegebedürftiges Kind zu Hause betreuen.

Aktion eine Welt e.V.

Die Aktion eine Welt e.V. kümmert sich um die Realisierung von Schulprojekten sowie den Bau von Brunnen und Staudämmen in Eritrea. Laufend finanzieren wir zusätzlich einen Teil der Lehrergehälter der St. Michael School in Ashera, Eritrea.

Neben unserer Sponsoringaktivität für die Frauenhandball-Bundesligamannschaft „TusSies“ übernahmen wir 2014 viele kleinere Sponsorings, wie zum Beispiel für die Bürgerstiftung Bad Urach, das Forum 22 in Bad Urach sowie lokale Musik- und Sportveranstaltungen.

BESUCHEN SIE UNS AUF DER HANNOVER MESSE 2015!

HANNOVER
MESSE 2015
13.-17.04.15

Für einen kostenlosen Messebesuch fordern Sie Ihr Ticket unter vertrieb@riegler.de an.

Bei Vorlage des RIEGLER Tickets auf unserem Messestand B19, Halle 023 erhalten Sie einen tollen RIEGLER Rucksack!



NEU!

DRUCKSACHEN
Ausgabe 10 / Februar 2015
Kundenzeitschrift der RIEGLER & Co. KG
Schützenstraße 27
72574 Bad Urach
Telefon 07125 9497-0
www.riegler.de

Konzeption und Gestaltung:
www.halbautomaten.com
Redaktion: RIEGLER & Co. KG
Fotos: RIEGLER & Co. KG, Wille GmbH,
Krinmer Drucklufttechnik GmbH,
Förderverein für krebskranke Kinder
Tübingen e.V., TusSies Metzingen

ERSTE LIGA: DIE METZINGER TusSies

Mit den Handballfrauen auf Erfolgskurs



Wir drücken die Daumen für die TusSies. Und nicht nur das, die Frauenhandballmannschaft des regional ansässigen Vereins TuS Metzingen wird seit einigen Jahren von der RIEGLER & Co. KG als offizieller Silberpartner unterstützt. Schon zu Beginn der Partnerschaft, als die „TusSies“ noch in der zweiten Bundesliga spielten, waren sie ein starkes, erfolgreiches Team. 2013 gelang der ersehnte Aufstieg in die 1. Handballbundesliga.

Mit dem aktuellen Platz 4 in der Tabelle zeigen die Handballerinnen aus dem Ermstal auch in der 1. Bundesliga was sie können. Zudem erreichten die „Pink Ladies“ die Meisterrunde unter den sechs besten Teams in Deutschland.

Im Hause RIEGLER wird weiterhin stets eifrig mit den Mädels mitgefiebert.

Als etwas anderes Weihnachtsgeschenk erhielt unser Geschäftsführer Jürgen Wacker eine besondere Überraschung: ein „TusSies“-Fan-Trikot. Jetzt kann auch er stilecht mitjubeln!

